

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО ДИРЕКТОРА  
НА РИОСВ - ПЛЕВЕН  
ИНЖ. ЗОРНИЦА ЙОТКОВА

УВЕДОМЛЕНИЕ  
ЗА  
ИНВЕСТИЦИОННО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

от "КОМПОЗИТ-Х" АД,

гр. Летница, обл. Ловеч, бул. България 1Г, тел за контакт 0884 647679

Пълен пощенски адрес: „Композит-Х“ АД, гр. Летница 5570, бул. България 1Г

Телефон 0884647679, ел. поща: office@composite-x.com

Изпълнителен директор на фирмата възложител: Чарлс Даниел Френч

Лице за контакти: Диана Димитрова, Адм. Мениджър „Композит-Х“ АД

УВАЖАЕМА Г-ЖО ЙОТКОВА,

Уведомяваме Ви, че „Композит-Х“ АД има следното инвестиционно предложение:

**„Изграждане на съоръжение за пречистване на органични разтворители чрез изпаряване и последващо втечняване“.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ:

### *1. Резюме на предложението:*

Подаваното инвестиционно предложение е направено съгласно приложение 2 към ЗООС, т. 6а - инсталации в химическата промишленост - обработка на междинни продукти.

Настоящото искане е за нова спомагателна дейност, имаща за цел намаляване на разходите, свързани с използването на органични разтворители, чрез използване на инсталация за тяхното пречистване.

*2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности: в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:*

Целта на инвестиционното предложение е на съществуващата и узаконена производствена площадка, собственост на дружеството, да бъде обособена и оборудвана инсталация за пречистване чрез дестилация на замърсения разтворител – метилен хлорид, което да позволи неговата многократна употреба. Машинните промивки са неизбежна част от производствения процес и се образуват преди всяка смяна на цвета на смолата, използвана за производството на полиестерни и полиуретанови изделия. Инвестиционното предложение е продиктувано освен от необходимостта за значително намаляване на количествата използван разтворител – метилен хлорид, така и от нуждата за бърза преработка на замърсения разтворител, с което да се предотврати неговото натрупване и свързаните с това допълнителни разходи за съхранение, транспортиране и предаване за обезвреждане. Това от своя страна значително би намалило рисковете, съпътстващи тези дейности.

Същността на инвестиционното предложение се изразява в проектирането и изграждането на затворена дестилационна система, която позволява практически пълното отделяне на течната фракция – разтворителя от твърдия органичен остатък. В резултат на тази дестилация ще се получава суровина за производството – метилен хлорид и отпадъчна утайка от дестилацията, в чийто състав съдържанието на отработения метилен хлорид ще е в рамките на 6-7%.

Основният разтворител, който се използва за почистване на шланговете на трите машини за леене, с които разполага фирмата, е метилен хлорид, който се възприема като опасен съгласно приложение 3 към ЗООС. Метилен хлоридът е летливо химично съединение, дразнещо дишането, кожата и очите, което при продължителна експозиция може да доведе до увреждане на вътрешните органи. Поради тези причини цялата технологична схема на производство е разработена като инсталация от затворен тип, за да се сведе до минимум прекия контакт и експозиция към разтворителя. Подобен принцип е заложен и в разработената инсталация за пречистване на замърсения разтворител.

Инсталацията ще заема предварително изчислена площ от 30 кв. м,

разположена на площадка, покрита с бетонен под. За почистване на всеки от шланговете за леене обикновено се използват 0,4 литра метилен хлорид. Трите машини за леене на хватки за катерене работят на три смени в непрекъснат режим на работа на двете от тях, като стремежът е в производствения процес да не се допуска леене на повече от три цвята изделия на смяна.

В технологичния процес няма да бъдат използвани никакви други химични вещества. Фракционирането ще става единствено чрез нагряване на замърсения разтворител в термостат до 130С и охлаждане на получените пари (съдържащи чист разтворител) до тяхното преминаване от газообразно в течно състояние. Втечненият разтворител ще се събира в специално закупен за целта фризирен блок FRIGOBLOCK ASCA при 0°С в плътно присъединен към системата резервоар от неръждаема стомана, разположен в него, чиято вместимост (5m<sup>3</sup>) превишава максимално очаквания течен обем на разтворителя над три пъти. Това ще гарантира недопускането на теч от системата в процеса на дестилация. Технологично системата е предвидена да обработва от 650 до 1300 кг замърсен разтворител за работен цикъл и да се използва веднъж месечно. Експлоатацията на съоръжението се предопределя от времето, необходимо за събиране на минималното или максималното количество промивки в зависимост от текущия обем на производство. Това е съобразено и с нуждата процесът да бъде енергийно икономичен. По този начин капацитетът на инсталацията би позволил пречистването на органичен разтворител от приблизително 1300 кг промивки месечно или около 16 тона такива на годишна база в условия на пълна натовареност на производствените мощности.

Към събраната пречистена фракция течен разтворител ще се подава сгъстен въздух под налягане от компресор, което ще позволи неговото пренасяне по тръба директно към двата резервоара, предназначени за съхранение на разтворителя във всеки един от двата цеха за производство на полиуретанови или полиестерни хватки. По време на преноса, при работеща система за дестилация, постъпващия в основния резервоар втечен разтворител ще бъде отклоняван в резервен метален контейнер.

Предлаганата схема на дестилация на промивките от основното производство е разработена така, че да се сведе до минимум директния контакт с разтворителя, с което да се създадат условия за безопасна работа на обслужващия инсталацията технически персонал. Пречиственият разтворител ще се използва многократно в производствения процес, което от своя страна ще допринесе за съкращаване на закупуваните количества разтворител и косвено върху свързаните с неговото транспортиране въглеродни емисии и разходи.

По-долу са показани техническите характеристики на термостата и хладилната камера, както и основната технологичната схема на дестилационната инсталация.

## **Табл.1**

### **Технически данни на термостата**

Захранване (V/Hz) – 380 V / 50 Hz

Мощност – 12 kW

Максимална вместимост – 8 x 200 л

Максимална температура на подгряване – 130 С

Тегло – 2000 кг

Габаритни размери (Д x Ш x В)– 3200 x 2400 x 2500

### Технически данни на хладилната камера

Захранване (V/Hz) – 380 V / 50 Hz

Мощност – 5 kW

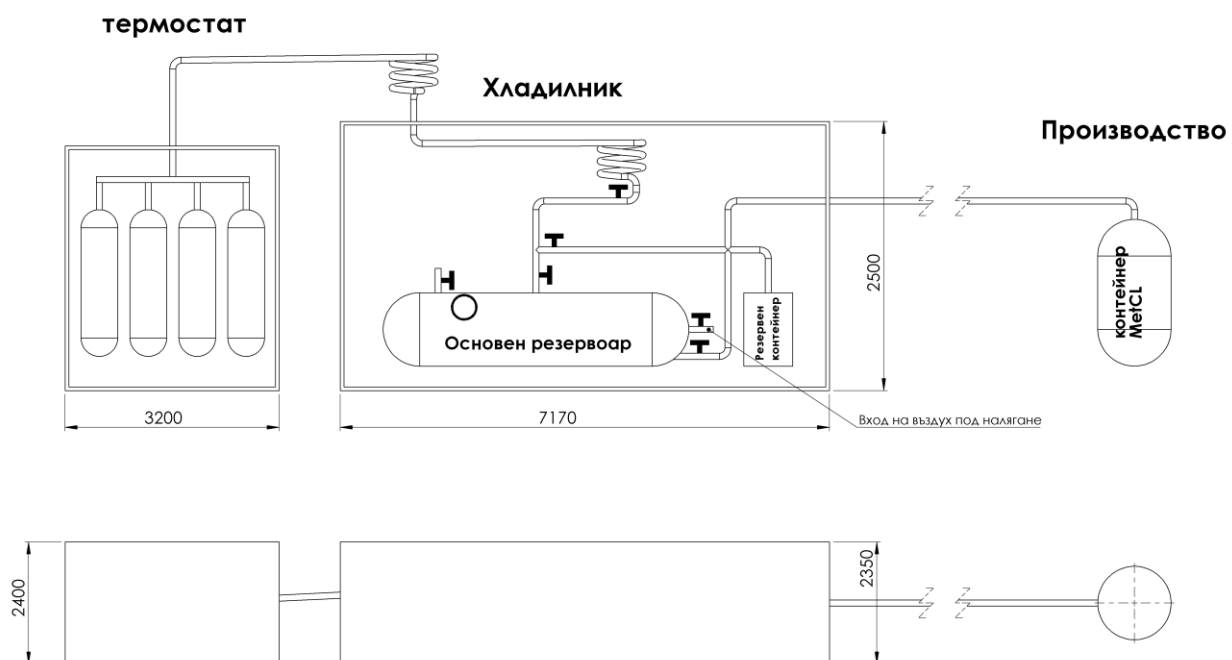
Максимална вместимост – 40 m<sup>3</sup>

Минимална температура на охлаждане (– 20 С)

Тегло – 1000 кг

Габаритни размери (Д x Ш x В)– 7170 x 2350 x 2500

### Сх. 1 Технологична схема на дестилационната инсталация



Във връзка с реализирането на инвестиционното предложение не е необходимо използването на свободни площи за временни дейности по време на строителство т.к. не се предвижда строителна дейност и съответно не се налага промяна в съществуващата вече пътна инфраструктура. Инсталацията за пречистване на замърсения разтворител метилен хлорид представлява преместваемо съоръжение и се предвижда да бъде разположена в непосредствена близост до основната производствена сграда на завода.

### *3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности :*

За исканата дейност връзка може да съществува с

Националната програма за намаляване на общите годишни емисии на серен диоксид, азотни оксиди, летливи органични съединения и амоняк в атмосферния въздух

### *4. Местоположение:*

Инвестиционното предложение ще се реализира в рамките на съществуващата производствена площадка на „КОМПОЗИТ-Х“ АД в гр. Летница, общ. Летница, обл. Ловеч с адрес гр. Летница, бул. „България“№ 1Г, поземлен имот с площ 16693 кв.м и идентификатор: 43476.166.100 с трайно предназначение на територията „Урбанизирана“ и начин на трайно ползване „За производство на строителни материали, конструкции и изделия“. Площадката се намира извън регулационните граници на град Летница, в район, определен от община Летница като индустриална зона и има следните географски координати:

Географска ширина: 43,31287 N, Географска дължина: 25,07338 E  
Географска ширина: 43,18423 N, Географска дължина: 25,04239 E

Площадката в едно със сградите са собственост на акционерното дружество „Композит-Х“ АД. Имотът е съставен от промишлена сграда, сграда за енергопроизводство и складови обекти. Собствеността на площадката се доказва с приложените нотариални актове и скици към настоящото уведомление.

В близост до имота няма обекти, подлежащи на здравна защита - детски градини, обекти за производство на храни, болници, санаториуми и др. Площадката е антропогенизирана и граничи със зони Пмс (за малки и средни производства) и неголяма по размери земеделска земя.

В близост до площадката няма регистрирани елементи на Националната екологична мрежа, както и няма територии или зони/обекти с историческа, културна или археологическа стойност.

## **5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:**

Втечняването на парите на разтворителя ще става чрез охлаждане на въздушното пространство около тръбите в хладилното помещение. Други природни ресурси няма да бъдат използвани.

## **6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:**

Не се очаква емитиране на вещества и техния контакт с води, поради затворения технологичен цикъл, не позволяващ изтичането на пари или втечнен разтворител при нормален режим на работа.

## **7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:**

Както беше посочено в т.6 емисии на вредни вещества във въздуха от инсталацията за възстановяване на органични разтворители не се очакват.

## **8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:**

По време на експлоатацията на инсталацията за пречистване на органичен разтворител се очаква да се образуват твърди утайки, съдържащи полиуретанова или полиестерна пластмаса в различно съотношение с минимално съдържание на използвания разтворител метилен хлорид. Направените предварително химични анализи на хлориди от компанията SGS в съдържанието на утайки, получени в резултат на нагриване с различна температура на проби от замърсения разтворител в лабораторни условия, потвърди, че използването на температура в интервала от 100 до 130 С позволява практически пълното освобождаване на разтворителя от него. Крайният отпадък е регистриран и има присвоен код 070207\* - остатък от дестилации на промивки от химични реакции. Съдържанието на хлориди в него е 58 /±6/ mg/kg сухо вещество.

Приблизителното съдържание на твърдия органичен отпадък в междинните промивки от производството е около 10 кг на варел. Това означава, че се очаква образуването на отпадъчна органична маса в количества до 80 кг месечно или до 1 тон годишно. По този начин съдържанието на остатъчния метилен хлорид в отделяния отпадък, изразено като тегло на годишна база ще е от порядъка на 60-70 кг или 6-7% изразено като осреднено процентно съдържание спрямо количеството отпадък с код 070207\* за годишен период.

Отпадъкът ще се събира и предава за допълнително обезвреждане на специализирани компании за работа с опасни вещества.

## **9. Отпадъчни води:**

*(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в*

*канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)*

При осъществяване на исканата по инвестиционното предложение дейност, свързана с пречистването на замърсен органичен разтворител, няма да се използват никакви количества води, нито ще се генерират отпадни води.

***10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:***

*(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)*

Инвестиционното намерение цели да се използва безопасно и многократно наличния разтворител в описаната по-горе затворена система, което да съкрати до минимум необходимостта от купуване и поддържане на складови количества от реактива. В приложената технологична схема за дестилация, обработеният метилен хлорид ще се събира във фабрично подготвените метални варели за съхранение на опасни химични вещества, като поради силната летливост на химикала, запълняемостта им стриктно ще се придържа до 80%. Освен в тези събирателни съдове, разтворителят ще се намира в дестилационните тръби и тръбопроводите с диаметър ф10 и в двата резервоара, обслужващи трите машините за леене на продукция. Вместимостта на дестилационните тръби и тръбопроводите е пренебрежимо малка – от порядъка на 3-4 литра, поради малкия им диаметър и късия преход между хладилната камера и производствените резервоарите. Вместимостта на последните е 400 литра. Тези данни на използвания разтворител са отчетени и показани в предоставеното приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях.

В съответното приложение са посочени също вида и количествата на останалите опасни вещества, които се съхраняват/използват на територията на предприятието в настоящия момент и въз основа на които предприятието се определя като предприятие с по-ниски показатели от тези, определящи ги като предприятия с нисък или висок риск

Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Дата: 04-05-2023

Уведомител:

Гр. Летница

/Чарлс Даниел Френч/

Изп. Директор „Композит-Х“ АД









