

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО КМЕТА

НА ОБЩИНА ЛЕТНИЦА

Г-Н КРАСИМИР ДЖОНЕВ

**УВЕДОМЛЕНИЕ
ЗА
ИНВЕСТИЦИОННО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

от “Композит-Х“ АД,

гр. Летница, обл. Ловеч, бул. България 1Г, тел за контакт 0884 647679

Пълен пощенски адрес: „Композит-Х“ АД, гр. Летница 5570, бул. България 1Г

Телефон 0884647679, ел. поща: office@composite-x.com

Изпълнителен директор на фирмата възложител: Чарлс Даниел Френч

Лице за контакти: Диана Димитрова, Адм. Мениджър „Композит-Х“ АД

УВАЖАЕМИ Г-Н ДЖОНЕВ,

Уведомяваме Ви, че „Композит-Х“ АД има следното инвестиционно предложение:

„Монтаж на съоръжения за извършване на дейности по предварително третиране на пластмасови и силиконови отпадъци с код 070213 и 070217“.

]

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ:

1. Резюме на предложението:

Настоящото искане е ново и отразява намерение за третиране на неопасни отпадъци от пластмаса и силикон и включва:

- Инсталиране на линия за третиране на пластмасови отпадъци – бракови изделия и неизползван втвърден материал за производство на хватки
- Инсталиране на съоръжение за третиране на изрезки пластмаса
- Инсталиране на съоръжение за третиране на излезли от употреба силиконови изделия, както и бракувани такива до получаване на продукт – силиконови гранули.
- Обособяване на площадка за временно съхранение на получените крайни продукти, резултат от инвестиционното намерение.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности: в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

„Композит-Х“ АД се специализира в производството на хватки, които се монтират върху стени за катерене. Самото производство преминава през два основни цикъла:

- Изработка на калъпи за получаване на прототипа на изделията – произвеждат се на основата на строителен гипс и силикон;
- Изработка на самите хватки – произвеждат се от два вида преполимерни материали с органичен произход на основата на полиестерни и полиуретанови смоли. Произвежданите полиуретанови продукти са приблизително 5 пъти повече от полиестерните, изразено в тегловно съотношение.

Инвестиционното предложение е продиктувано от необходимостта за значително намаляване на обема на производствените отпадъци, поради факта, че голяма част от браковите продукти са произведени от термореактивна пластмаса полиуретан и са от вида на така наречените „редусерни“ хватки, отличаващи се с голям размер и куха сърцевина, за да бъдат максимално олекотени. Единственият възможен на този етап начин за оползотворяване на този вид пластмаса е за добиване на енергия чрез изгаряне и изисква натрошаването на браковите изделия и неизползваната реакционна смес до частици с размери 2,5x2,5 см. Това предопределя нуждата от изграждане на линия от свързани последователно два шредера със сито съответно за 5x5 см и 2,5x2,5 см размер на частиците в крайния продукт. В хода на производството се образува също известно количество изрезки с дебелина до 0,5 см, чието натрошаване изисква

използването на друг вид съоръжение - гранулатор.

Инвестиционното предложение ще се реализира в рамките на поземлен имот с идентификатор 43476.166.100 и обща площ 16693 кв.м в промишлената зона на град Летница, обл. Ловеч. За целта ще се отделят две обособени площи от 12 кв. м, съответно за монтажа на съоръжението за третиране на отпадъчен силикон в затворено складово помещение, намиращо се в основната производствена сграда с класификатор 43476.166.100.1 и 100 кв. м за инсталацията за третиране на пластмасов отпадък в закрито складово помещение с класификатор 43476.166.100.5. В същото помещение ще бъде отделена вертикална складова площ от 500 м³ за временното съхранение на третирания отпадък, както и 2 метални контейнера с размери 12x2,4x2,4 м или 63 куб. м всеки.

На площадката за третиране на пластмаса ще се приемат само неопасни отпадъци - сортирани предварително полиуретанови и полиестерни бракови изделия и чаши със съответния неизползван материал за отливане на изделията. Отпадъците от двата вида пластмаса ще се третират разделно поради факта, че единствено полиуретановия отпадък подлежи на оползотворяване чрез изгаряне за добиване на енергия с код R1. Поради голямото количество строителен пясък в полиестерните изделия /до 70-80%/, този вид отпадък не е пригоден за изгаряне или друг вид оползотворяване и след натрошаване ще се предава за депониране в специализирани депа за пластмасов отпадък, за което имаме съответното разрешение. На площадката ще бъде също отделена зона за ръчно отделяне с помощта на магнити на металния отпадък от скоби и шайби, попаднали в отпадъка от полиуретанови ивици. За натрошаване на последния ще бъде монтиран допълнителна машина за неговото раздробяване.

Площадката за третиране на отпадъчен силикон ще е част от складово помещение на цеха за производство на силиконови изделия, където става смяната на износения в производството силикон с нов. Отпадъчният силикон е неопасен, с присвоен код 170217. Крайният продукт след нарязването им в съответното съоръжение ще бъдат силиконови гранули, подходящи за производство на други силиконови изделия, с пониска термоустойчивост. Продуктът се очаква да бъде предлаган за продажба на други клиенти. Отпадъчният и браковият силикон ще се обработват ежедневно, като получените гранули ще се събират в големи полиетиленови чували. При запълването им ще се предават на съхранение в отредената за тази цел зона в склад 2.

Предлаганото инвестиционно намерение би допринесло за значително съкращаване на обема на съхраняваните пластмасови и силиконови отпадъци, предотвратяване на тяхното натрупване и своевременното им транспортиране към фирмите, осигуряващи тяхното оползотворяване или обезвреждане. Не на последно място от значение е и съкращаването на свързаните с това допълнителни разходи за съхранение, транспортиране, предаване за обезвреждане, както и въглеродните емисии, свързани с тях. Значително биха се намалили и рисковете, съпътстващи тези дейности.

Капацитет на линията за третиране на неопасни отпадъци от пластмаса – на вход 200 кг/час отпадъчна пластмаса, на изход – 100 кг/час

Капацитет на съоръжението за третиране на отпадъчен силикон – 60 кг/час

Месечният капацитет на съоръженията ще се определя от количествата образуван отпадък и натовареността на производството, като се предвижда те да работят епизодично с ангажирането на един работник на всяка от линиите. По настоящем средномесечното количество пластмасов отпадък, предназначено за

раздробяване е от порядъка на 5-6 тона, силиконовият отпадък не надхвърля един тон.

В технологичния процес няма да бъдат използвани никакви химични вещества. Третирането на отпадъка ще се изразява единствено в неговото механично раздробяване или нарязване.

По-долу са показани техническите характеристики на линиите за третиране на пластмасов и силиконов отпадък, както и основната технологичната схема на първата.

Табл.1

Технически данни на DS380 шредера за раздробяване до 5x5 см парчета

Капацитет - 200 кг/час

Захранване (V/Hz) – 380 V / 50 Hz

Мощност – 15+15 kW

Размери на камерата за натрошаване – 800 x 720 мм

Диаметър на ротора – 450мм

Брой ножове в ротора - 40

Тегло – 3300 кг

Габаритни размери (Д x Ш x В)– 3600 x 1850 x 2300

Технически данни на S400 шредера за раздробяване до 2,5x2,5 см парчета

Капацитет - 100 кг/час

Захранване (V/Hz) – 380 V / 50 Hz

Мощност – 30 kW

Размери на камерата за натрошаване – 620 x 460 мм

Диаметър на ротора – 480мм

Брой ножове в ротора - 40

Тегло – 2200 кг

Габаритни размери (Д x Ш x В)– 2300 x 1850 x 2073

Технически данни на гранулатора Vespa 18/45 за ивици

Капацитет – 120 кг/час

Захранване (V/Hz) – 400 V / 50 Hz

Мощност – 7,5 kW

Максимална вместимост – 0,2 m³

Минимална температура на охлаждане (– 20 C)

Тегло – 540 кг

Габаритни размери (Д x Ш x В)– 1000 x 1100 x 1400

Технически данни на гранулатора Vespa 18/32 VGA за силикон

Капацитет – 60 кг/ч

Захранване (V/Hz) – 400 V / 50 Hz

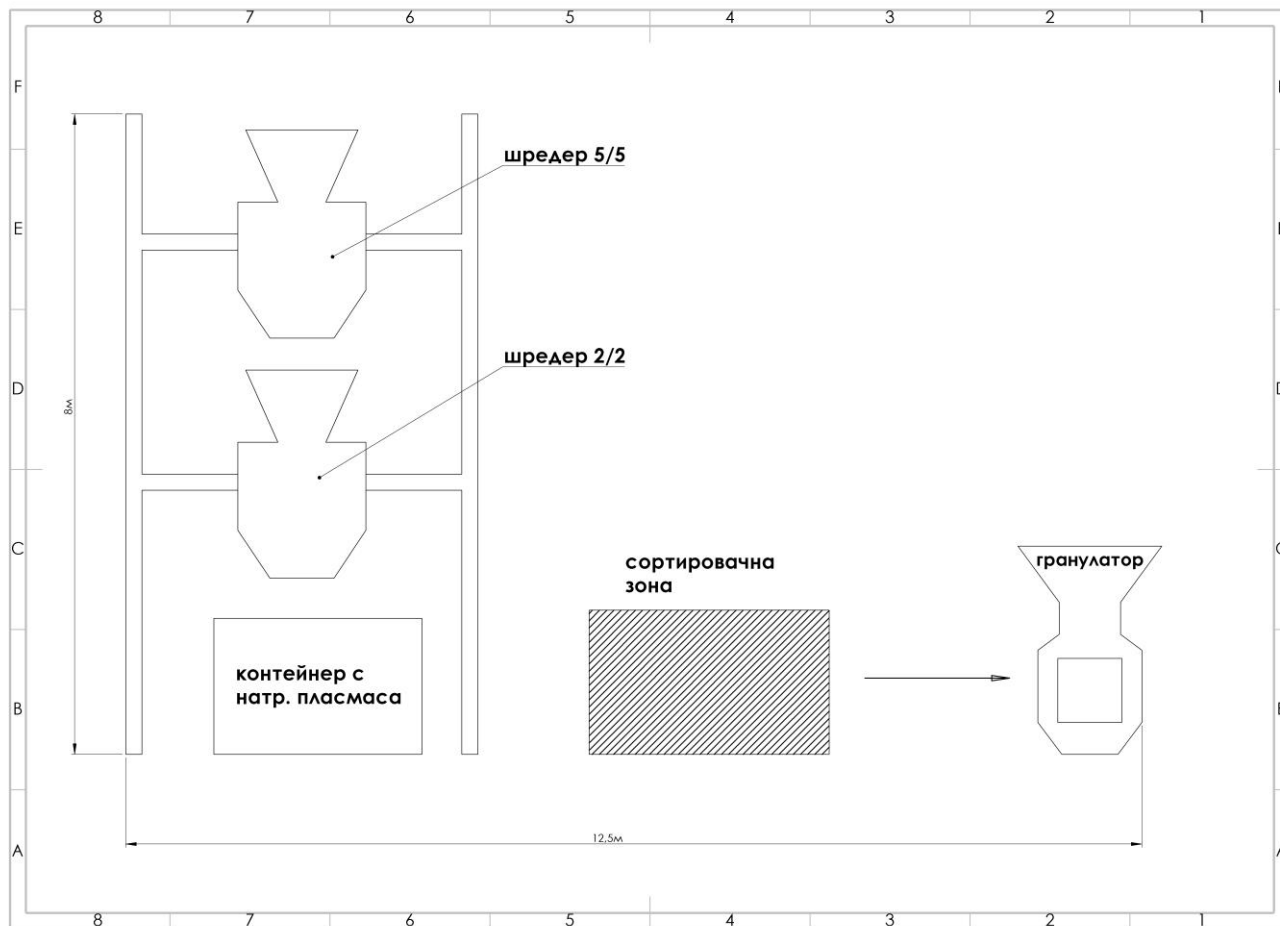
Мощност – 5,5 kW

Максимална вместимост – 0,1 m³

Тегло – 400 кг

Габаритни размери (Д x Ш x В)– 970 x 1100 x 1400

Сх. 1 Технологична схема на инсталацията за третиране на пластмаса



Подаването на отпадъците към шредера със сито 5 x 5 см ще става с помощта на електрокар. Отпадъкът от този шредер ще постъпва директно в шредера с по-малък размер сито. На изхода на линията за третиране на пластмасов отпадък ще се намира контейнер, в който ще се събира натрошения до размер на частиците 2,5 x 2,5 см отпадък. Подаването на сортираните PU - отпадъчни ивици към гранулатора ще се извършва ръчно, поради неговият количество на този отпадък. Получените гранули ще се предават заедно с останалия пластмасов отпадък от същия вид смола на фирми, осъществяващи дейности по оползотворяване чрез изгаряне /за PU/. Натрошеният до 2,5x2,5 см размер PE-отпадък ще се предава за наземно депониране.

Във връзка с реализирането на инвестиционното предложение не е необходимо използването на свободни площи за временни дейности по време на строителство т.к. не се предвижда строителна дейност и съответно не се налага промяна в съществуващата вече пътна инфраструктура. Инсталациите за третиране на посочените отпадъци представляват преместваеми съоръжения в съществуваща вече производствена и складова сграда, поради което не се налага извършването на допълнителните спомагателни или поддържащи дейности като прекарване на електропроводи, газопроводи, нови изкопни дейности и др.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности :

Подаваното инвестиционно намерение няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности

4. Местоположение:

Инвестиционното предложение ще се реализира в рамките на съществуващата производствена площадка на „КОМПОЗИТ-Х“ АД в гр. Летница, общ. Летница, обл. Ловеч с адрес гр. Летница, бул. „България“ № 1Г, поземлен имот с площ 16693 кв.м и идентификатор: 43476.166.100 с трайно предназначение на територията „Урбанизирана“ и начин на трайно ползване „За производство на строителни материали, конструкции и изделия“. Площадката се намира извън регулационните граници на град Летница, в район, определен от община Летница като индустриална зона и има следните географски координати:

Географска ширина: 4797361.78, Географска дължина: 465505.66
Географска ширина: 4797297.12, Географска дължина: 465444.86

Географска ширина: 4797426.76, Географска дължина: 465308.30
Географска ширина: 4797491.06, Географска дължина: 465369.55

Площадката в едно със сградите са собственост на акционерното дружество „Композит-Х“ АД. Имотът е съставен от промишлена сграда, сграда за енергопроизводство и складови обекти. Собствеността на площадката се доказва с приложените нотариални актове и скици към настоящото уведомление.

В близост до имота няма обекти, подлежащи на здравна защита - детски градини, болници, санаториуми и др. Площадката е антропогенизирана и граничи със зони Пмс (за малки и средни производства) и неголяма по размери земеделска земя.

В близост до площадката няма регистрирани елементи на Националната екологична мрежа, както и няма територии или зони/обекти с историческа, културна или археологическа стойност.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

Водозахранването и канализацията на терена и сградите са вече изградени. Не се предвиждат нови точки на водозахранване и заустване на отпадни води, тъй като инвестиционното намерение не предвижда използването на водни ресурси. Не се предвижда използването и на други природни ресурси.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Третирането на силиконовите и пластмасовите отпадъци ще става в закрити помещения с бетонен под. Получените след раздробяването отпадни продукти ще се съхраняват в предназначената за целта зона на съхранение в склад 2 и в метални контейнери и няма да имат контакт с води

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Не се очакват емисии на вредни вещества във въздуха.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

От цялостната дейност по предварително сортиране на приеманите пластмасови отпадъци се очаква освен упоменатите отпадъци с код 07 02 13 и 07 02 17 да се генерират също метални отпадъци с код 17 04 05 – отпадъчно желязо, 150102 – пластмасови опаковки и 150101 – хартия. Всички генерирани отпадъци ще се съхраняват разделно в зависимост от техния вид и произход, в съдове за съхранение за отпадъци, обозначени с табели, съгласно Наредба 2 за класификация на отпадъците и ще се предават за последващо третиране, рециклиране, оползотворяване и/или обезвреждане на фирми, притежаващи съответните разрешителни документи по Закона за управление на отпадъците.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Инвестиционното намерение е за дейност, която не предполага използването на водни ресурси, поради което няма да се генерират отпадни води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Съоръжението за механично третиране на отпадъчния силикон до превръщането му в гранули ще бъде разположено в складово помещение на цеха за производство за калъпи, където се съхраняват единствено прототипи на изготвяните изделия. Подлежащия на обработка отпадък и получения такъв няма да имат контакт с каквито и да било химикали. От своя страна силиконът е изключително инертен материал и устойчив на химично въздействие спрямо употребяваните в производството на хватки химикали, поради което не се очаква дейността по неговото третиране да доведе до

промени в рисковия потенциал на наличните на площадката опасни химични вещества.

По отношение на съоръженията за механично третиране на отпадъчна пластмаса – те ще бъдат монтирани в зона, разположена в близост до изхода на склад 2, където се съхраняват основно опаковъчни материали, първичните калъпи на прототипите на изделията и получените след третиране на отпадъчния силикон гранули. Единственият опасен химикал, който се съхранява в същото помещение в плътно затворени оригинални контейнери е рециклираният след дестилация на промивки метилен хлорид. Общото количество на съхранявания разтворител е посочено в приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях. В съответното приложение са посочени също вида и количествата на останалите опасни вещества, които се съхраняват/използват на територията на предприятието. Поради отсъствие на промяна във вида и количествата използвани химични продукти спрямо последния подаден документ за оценка на риска на предприятието, е представено копие от него, което го определя като предприятие с по-ниски показатели от тези, определящи ги като предприятия с нисък или висок риск.

Дата: 06-07-2023

Уведомител:

Гр. Летница

Чарлс Даниел Френч

/Изп. директор „Композит-Х“ АД/

